

## GEBRUIKSHANDLEIDING

Opspantoestel voor het positioneren van FRIALEN TL-zadels voor PE buis  $\geq d250$ .

### FRIATOP opspantoestel

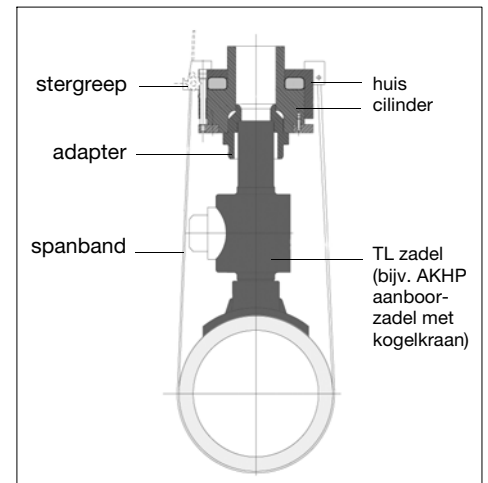
Het FRIATOP opspantoestel bestaat uit vier delen:

- pneumatisch opspantoestel
- 2 adapters
- luchtdrukpomp



### POSITIONEREN

1. Voorbereiding, voorbereiding en reinigen van het lasoppervlak volgens FRIALEN montage instructie
2. Zadel op de buis plaatsen.
3. De juiste adapter voor het opspannen over de aftak van het FRIALEN TL zadel plaatsen. De adapter brengt de span- kracht over op het zadel. De adapters hebben verschillende maten / aansluitingen zodat voor elke FRIALEN TL zadel de juiste aansluiting beschikbaar is. Een adapter is niet voor elk type TL zadel nodig (FRIALEN blaasgatzadel SPA-TL).
4. Spanband zonder verdraaiing om de buis leggen.
5. Losse eind van de spanband in de klem steken en deze strak aandraaien. De boven- en onderkant van de klem zijn door een "O" (boven) en een "U" (onder) gemerkt. Wordt de klem verkeerd bevestigd dan schiet deze los bij het op druk brengen van het opspantoestel. Het zadel kan dan niet worden gelast.
6. Controleren of het opspantoestel zich in onbelaste toestand bevindt; geen luchtdruk op het ventiel. Sluit vervolgens de pomp aan op het ventiel. In onbelaste toestand is in het venster op het huis het spanningsgetal  $\frac{2}{4}$  zichtbaar.
7. Indien nodig de plaats van het zadel op de buis corrigeren.
8. Het opspantoestel oppompen tot de manometer op de pomp een druk aangeeft tussen 3-4 bar. Tijdens het uitzetten van de cilinder wordt het zadel op de buis gedrukt. De spleet tussen zadel en buis wordt door de spandruk gesloten. LET OP! De gebruiker dient dit visueel te controleren!
9. Noteer het spanningsgetal voor de zekerheid op de buis. Daarmee heeft u controle over een eventueel drukverlies tijdens het lasproces.
10. Contactstekkers aansluiten op het zadel



## LASSEN

1. Barcode scannen met leespen
2. Start lasproces
  - elektrolasapparaat regelt automatisch de energie dosering en lastijd
  - veilige afstand tot lasplaats 1m
3. Vergelijk gerealiseerde lastijd met de vereiste lastijd
4. Noteer gerealiseerde lastijd op de buis
  - lasindicator geeft een indruk van de uitgevoerde las, juistheid wordt door lasapparaat aangegeven



Indien het drukverlies niet meer dan 1 schaaldeel bedraagt dan is het lasproces volgens de richtlijn verlopen. Indien het drukverlies groter is dient het lasproces te worden gestopt. Een tweede lasproces kan volgen na verhelpen van de oorzaak en afkoeling tot omgevingstemperatuur (zie FRIALEN montage instructie).

## AFKOELEN

1. Afkoeltijd van 10 minuten aanhouden voordat het FRIATOP opspantoestel wordt ontluicht en gedemonteerd
2. Afkoeltijd CT van barcode aanhouden voordat verbinding wordt bewogen  
Afkoeltijd d250-560 mm = 60 min. Voor FRIALEN Reliningszadels TL/RE gelden andere afkoeltijden
3. De aftak van het zadel kan 20 minuten na de lastijd worden gelast.

Een duurzame, zekere lasverbinding is niet gegarandeerd als de afkoeltijden niet in acht worden genomen.

## TIPS VOOR BEHEER

- Bescherm het opspantoestel tegen beschadiging.
- Bewaar het opspantoestel uitsluitend in de daarbij geleverde transportkoffer.  
Droog en schoon. Reinig gereedschappen na elke klus, zo voorkomt u (afhankelijk van het materiaal) schimmel en roest.
- Let op dat apparaten en gereedschappen, die lange tijd niet gebruikt worden, niet onderhevig zijn aan grote temperatuurschommelingen en dat de koffers zo nu en dan worden geopend.  
Bij temperatuurschommelingen wordt condens gevormd die tot ongewenste gevolgen kan leiden.
- Opspantoestel; vochtige en vervuilde apparaten schoon maken met een droge doek. Moeilijk te bereiken plaatsen kunnen met luchtdruk worden uitgeblazen.

## GARANTIE

Garantie van 6 maanden. Uitgesloten zijn:

- delen die aan overmatige slijtage zijn blootgesteld
- Het toestel dient tegen vervuiling te worden beschermd.

Het FRIATOP opspantoestel voldoet aan het FRIALEN kwaliteitssysteem en is voor levering getest op haar functionaliteit. Het toestel is onderhoudsarm. Wij adviseren het apparaat jaarlijks te laten controleren door een FRIATEC service centrum.

