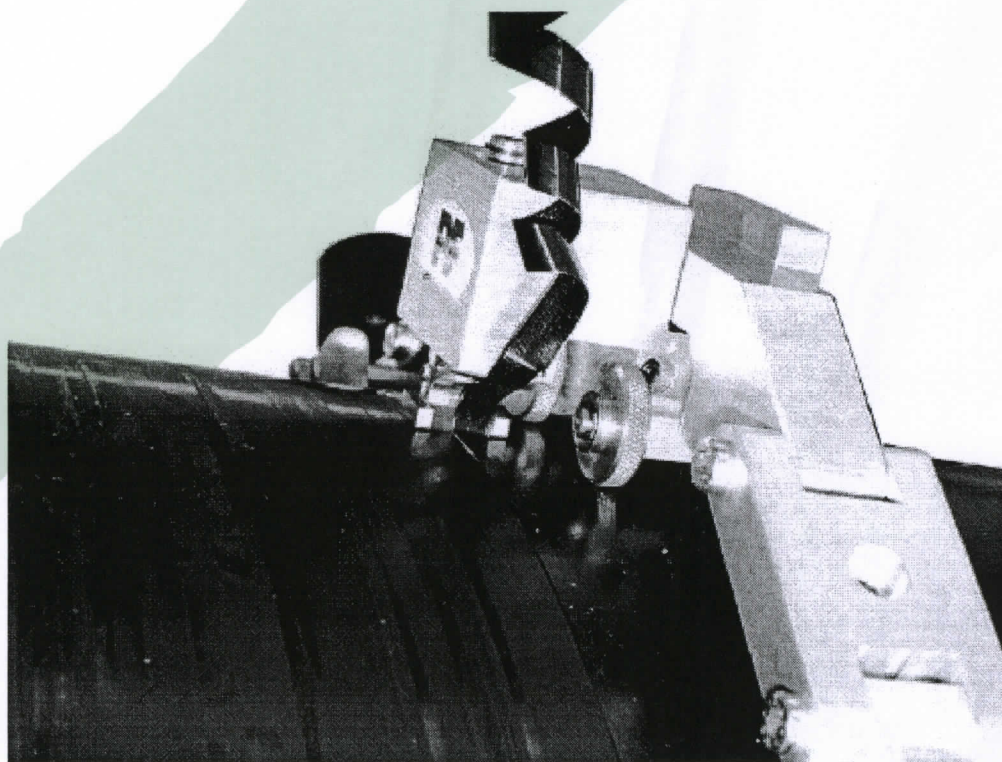


Bedieningshandleiding voor:

Rotatieschraper 250 mm – 450 mm
Verlengketting 500 mm – 800 mm
Rotatieschraper 250 mm – 800 mm
Verlengketting 900 – 1000 mm





Inhoud

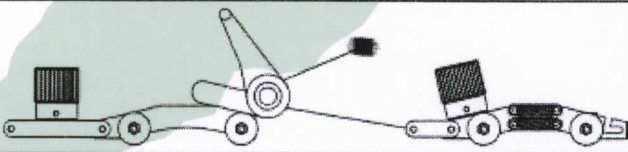
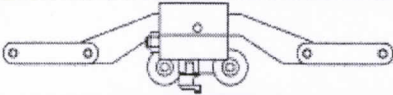
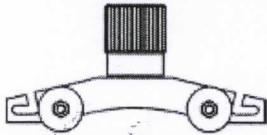
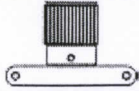
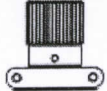

1.	Doel	3
2.	Leveringsomvang	3
3.	Aanpassing van het bereik	4
4.	Bedieningsinstructies	5
5.	Onderhoudsrichtlijnen	6
6.	Aanvoer instellen	6
7.	Mes vervangen	7
8.	Wisselstukken	7

1. Doel

De rotatieschraper 250-450 mm en rotatieschraper 250-800 mm dienen uitsluitend om de oxidelaag op polyethyleenbuizen te verwijderen, als voorbereidende maatregel op het lassen met een verwarmingsspiraal (HM). De verlengketting 500-800 mm en verlengketting 900-1000 mm breiden het bereik van de betreffende rotatieschraper uit en mogen alleen voor dit doel gebruikt worden.

De schrapers zijn universeel inzetbaar voor schraapwerken op buisuiteinden (moflassen) en in het midden van buizen (zadellassen).

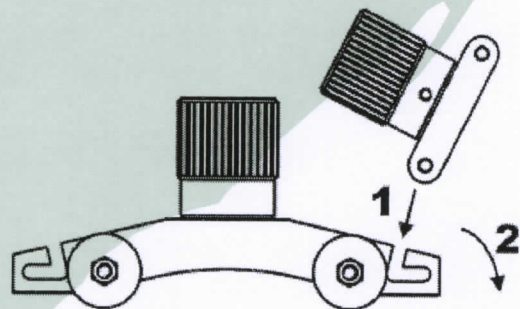
2. Leveringsomvang

		Rotatieschraper 250-450 mm	Verlengketting 500-800 mm	Rotatieschraper 250-800 mm	Verlengketting 900-1000 mm
	Spaneenheid	1	-	1	-
	Schraapeenheid	1	-	1	-
	Rolwagentje	4	4	8	4
	Tussenstuk 85 mm	1	5	6	2
	Tussenstuk 55 mm	1	-	1	-
	Tussenstuk 35 mm	3	3	6	2
	Transportkoffer	1	-	1	-
	Reserveschraapmes	1	-	1	-
	Zeskantsleutel	1	-	1	-
	Reserveschroeven	2	-	2	-
	Bedieningshandleiding	1	-	1	-

3. Aanpassing van het bereik

In principe moet de rotatieschraper op de afmetingen van de af te schrapen buis afgestemd worden. Hierbij dient de lengte van de schraper aangepast te worden door (ketting-)schakels toe te voegen of te verwijderen overeenkomstig de tabel.

De rolwagentjes en tussenstukken kunnen aaneengehangen worden zonder de schroeven open te draaien.



Tot een complete schraper behoren ook **een spaneenheid** en **een schraapeenheid** evenals de volgende extra componenten afhankelijk van het gewenste bereik:

Ø	Rol- wagen	Tussenstuk		
		85 mm	55 mm	35 mm
250 mm	1	-	-	-
280 mm	1	-	-	-
315 mm	2	-	-	1
355 mm	2	1	-	-
400 mm	3	1	1	-
450 mm	4	-	-	3
500 mm	4	3	-	-
560 mm	5	3	1	-
630 mm	7	-	-	6
710 mm	8	-	1	6
800 mm	8	6	-	1
900 mm	9	8	-	-
1000mm	12	3	-	8

Bij afmetingen van meer dan 280 mm dient men erop toe te zien dat de spaneenheid en schraapeenheid niet rechtstreeks aaneengebouwd worden.



Gevaar voor verwondingen! Het schraapmes is zeer scherp.

4. Bedieningsinstructies

Vorbereiding

1. Pas de schraper zoals hierboven beschreven aan de afmetingen van de af te schrapen buis aan.
2. Verwijder met een schone, vetvrije vod alle vuil, zand en modder van de af te schrapen oppervlakken.
3. Markeer met behulp van een markeerstift de insteekdiepte van de mof of het steunvlak van het zadel overeenkomstig de verwerkingsvoorschriften van de fabrikant van de fitting. De af te schrapen oppervlakken moeten zo nodig golfvormig gemarkeerd worden.

Schraper aanbrengen

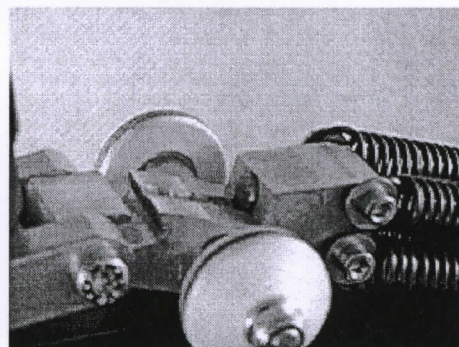
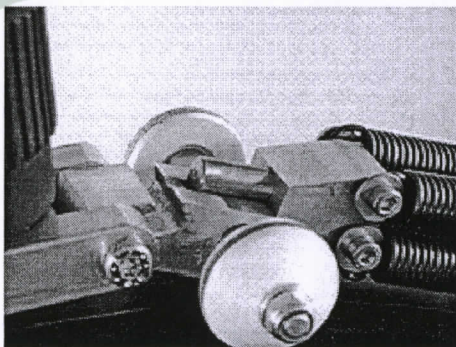
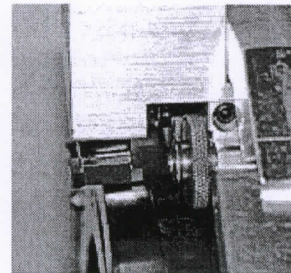
4. Spansluiting (pal) volledig openen. De zwarte knevel verhindert dat het opgespannen stuk uit de pal schuift.
5. Buisuiteinden schrapen: Leg de gesloten ketting over het buisuiteinde. Het mes moet ongeveer over $\frac{1}{4}$ van de breedte ervan op het buisuiteinde liggen.

Zadel schrapen: Open een verbindingsschakel van de ketting. Leg de schraper op de betreffende plaats rond de buis en sluit de ketting. Het mes dient centrisch op de buitenste grens van de markering van het steunvlak aangebracht te worden.

Opmerking: De schraper beweegt zich altijd weg van het mes.

6. Trek nu met de zwarte knevel de spanriem zodanig aan, dat de ketting dicht tegen de buis ligt. Zorg ervoor dat de ketting haaks op de buis zit.
7. Bedien ten slotte de pal om het opgespannen stuk vast te zetten en de kettingen aan te spannen.

Op de spaneenheid (veerwagen) bevindt zich een indicatorstift. De rotatieschraper is correct voorgespannen wanneer de indicatorstift recht in de veerwagen verdwijnt.



Opgelet: Een te strakke aanspanning kan tot schade aan de schraper leiden.

Buis schrapen

8. Begin met het schrapen door de ketting rond de buis te leiden. De schraper is voorzien van een eigen voortstuwing. Ketting niet schuinstellen!

Na de eerste omwenteling moet men controleren of de spanbreedte max. $\frac{3}{4}$ van de mesbreedte bedraagt. In geval van grotere spanbreedtes dient de aanvoer opnieuw ingesteld te worden!

9. Schraper rond de buis bewegen, tot het einde van het gemarkeerde vlak bereikt is.

Schraper wegnemen

10. Om de schraper weg te nemen dient men de pal te openen.



Gevaar voor verwondingen: Daar de ketting voorgespannen is via de veerwagen, kan deze bij het openen van de pal met een klap tot ontspanning komen.

Bijkomende aanwijzingen



Als het schrapen geen goed resultaat oplevert, dient men in voorkomend geval de aanvoer opnieuw in te stellen of het schraapmes te vervangen. Indien nodig kan de buis een tweede keer geschraapt worden, mits inachtneming van de verwerkingsvoorschriften van de fabrikant van de fitting en de door hem opgegeven toleranties (max. spleetbreedte tussen buis/fitting).



Gevaar voor verwondingen door het schraapmes.



Schraapmesses zijn onderhevig aan slijtage. Schraapmesses alleen op schoongemaakte buizen gebruiken. Schraper schoon en droog in de transportkoffer opbergen. Spandikte regelmatig controleren met een schuifmaat.

5. Onderhoudsrichtlijnen

Zoals elk werktuig moet de schraper zorgvuldig behandeld en regelmatig onderhouden worden om optimale resultaten te bereiken. Verontreinigingen door zand en modder dienen vermeden en desgevallend met een zachte doek of wattenstaafjes verwijderd te worden. Om de soepele werking van de schraper te waarborgen, moeten alle beweegbare onderdelen altijd bekleed worden met een smeerfilm van siliconenolie. Overtollige olie dient met een vod verwijderd te worden.

Afhankelijk van de gebruiksfrequentie moet de PF-rotatieschraper om de 6 tot 12 maanden door onze technische servicedienst aan een controle onderworpen worden.

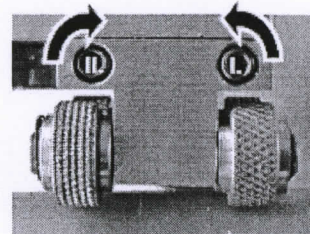
6. Aanvoer instellen

Indien nodig kan de aanvoer of de spanbreedte bijgesteld worden. De spanbreedte mag max. 3/4 van de mesbreedte bedragen bij het grootste bereik. De as van de aanvoerrollen is lichtjes gekanteld ten opzichte van de buisas, wat voor de aanvoer van de schraper op de buis zorgt. Via de twee instelschroeven (binnenzeskant van 2,5 mm) kan de mate van aanvoer ingesteld worden. **Voor de instelling de schraper op een buis plaatsen!**

Aanvoer / spanbreedte vergroten:

- I. Draai eerst de rechter stelschroef open met ¼ toer.
- II. Span de linker stelschroef aan met ¼ toer.

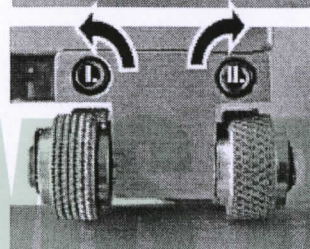
Controleer de aanvoer/spanbreedte. Zorg ervoor dat de aanvoerwagen na de instelling vastgezet is.



Aanvoer / spanbreedte verkleinen:

- I. Draai eerst de linker stelschroef open met ¼ toer.
- II. Span de rechter stelschroef aan met ¼ toer.

Controleer de aanvoer/spanbreedte. Zorg ervoor dat de aanvoerwagen na de instelling vastgezet is.



7. Mes vervangen

De binnenzeskantschroef (2,5 mm) waarmee het mes op de meshouder bevestigd is, wordt losgedraaid en het versleten mes wordt vervangen. Het nieuwe mes wordt op de meshouder gelegd en de binnenzeskantschroef wordt ingestoken. Bij het aandraaien van de schroef dient het mes tegen de achterste aanslag op de meshouder gedrukt te worden.

8. Wisselstukken

4_4201_003	HM-schraapmes, 13 mm, voor rotatieschraper
1_2904_003	Inbussteeksleutel voor 2,5 mm en 4 mm
1_2502_025	Loopwiel incl. onderlegging en moer, groot
1_2502_006	Messing aanvoerrol incl. seegerring, groot
1_2502_003	As voor aanvoerrollen, groot
	Overige wisselstukken op aanvraag